

Monteringsvejledning til Ekspanderende reduktion (160/110 mm)

1. Tilkoblingsrøret tørres og renses indvendig for snavs, således at røret bliver så rent og tørt som muligt.

Til hver ekspanderende reduktion medfølger der en HL Silikonepakning samt en monteringsvejledning. Til montering skal der benyttes en varmepistol, med påsat blæserør.



2. Den vedlagte H. L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på den reducerede/nedsatte ende, som vist på billedet. Når H.L Silikonepakningen er påsat, "skrues" ekspansions- reduktionen ind i tilkoblingsrøret.



3. Påsæt blæserøret på varmepistolen. Indstil varmepistolen på ca. 500 grader. Derefter bevæges enden af blæserøret frem og tilbage inde i røret på det nedsatte stykke af ekspansions-reduktionen (Varm ikke på røret, som der ikke er nedsat.)

Monteringstider:

160 mm – ca. 2-3 minutter.



Varmen fra pistolen får muffen til at udvide sig helt ud til rørvæggen og får dermed H. L Silikonepakningen til at flyde ud og lave en tæt samling.

4. Under ekspandering, kan man tage fat i reduktionen, og prøve at dreje den med let hånd. Når dette ikke længere er muligt, er ekspansions-reduktionen monteret korrekt. Man kan også påføre en handske og mærke inden i røret om muffen er ekspanderet helt ud til rørvæggen.

BEMÆRK: Selve H. L Silikonepakningen er stadig flydende, og dermed er det muligt at hive muffen ud af tilkoblingsrøret eller dreje den, ved brug af vold.

Er muffen udvidet til rørvæggen, er muffen korrekt monteret, og er tæt selvom pakningen er flydende. Selve silikone pakningen er helt hærdet op efter 12 - 24 timer.