

# Monteringsvejledning til H.L Påboringsmuffe (110 og 160 mm)

1. Før montering, er det vigtigt at udboring af rørhul på betonrør er udført i korrekt dimension.

Vi anbefaler følgende:

Til 110 mm rør – 100 til 102 mm kernebor

Til 160 mm rør – 150 til 152 mm kernebor



2. Til hver påboringsmuffe medfølger en HL silikonepakning, samt en monteringsvejledning. Til montering skal der benyttes varmpistol, med påsat blæserør, samt en spærreballon af passende størrelse.  
(På blæserøret kan der påsættes forskellige endeplader. Dennes størrelse afhænger af hvilken model påboringsmuffe der skal monteres)



3. Påboringsmuffen indsættes i hullet, og presses helt ind. Derefter opmærkes der 4 punkter på muffen. Disse påmærkes efter et cirkulært ur. Et mærke kl. 12, et mærke kl. 3, kl. 6 og klokken 9. **VIGTIG, der laves også et mærke kl. 12 på betonrøret.** (Se evt. foto til højre)



4. Tag muffen ud af hullet igen. Mål derefter godstykkelse i rørhullet. Brug en tommestok eller et målebånd Som på billedet.

**(VIGTIG, dette mål skal tillægges 10-15 mm)**

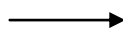
Så hvis godset er 110 mm så er det færdige mål 120-125 mm, dette mål skal bruges til punkt 5 i denne vejledning (De 10-15 mm skal indstikke i betonrøret)



5. Derefter skal godstykkelsen **(+ 10 til 15 mm)** påtegnes muffen.

Dette gøres ud for hver punkt, som der blev påtegnet tidligere.

(KLOKKEN 12, 3, 6 og 9) **SE FOTO**



Derefter forbindes punkterne med en tus eller lign. (SE FOTO)



6. Muffen afkortes i længden, efter strengen der forbinder punkterne. Dette kan gøres med vinkelsliber, stiksav eller lign. **Bemærk, at selve afkortningen IKKE vil være et lige tværsnit fordi at målene vil variere på grund af betonrørets cirkulære krumning.**



7. Den medfølgende HL Silikonepakning åbnes og der påsættes to omgange silikone på den reducerede ende, som vist på billedet.  
Bemærk placer de to omgange silikone, så de bliver placeres inden for betonrørets gods.



8. Muffen med den påsatte silikone, "skrues" helt ind i rørhullet.  
Husk kl 12 mærket skal være i top.  
Dernæst tændes varmpistolen med blæserøret.  
(Husk at påmontere den rigtige endeplade på røret)  
Når varmpistolen er indstillet korrekt, skal blæserøret bevæges frem og tilbage inde i det reducerede rørstykke af muffen.  
Ikke det præfabrikerede stykke.  
Følgende temperaturer, og monteringsstider er således:  
110 mm – 350 grader. (Blæserør føres frem og tilbage, i ca.2 minutter)  
160 mm – 400 grader. (Blæserør føres frem og tilbage i ca. 3 minutter)  
VIGTIG INFO. Ved montering af 110 mm. Skal blæserøret roteres en smule samtidig.



Når muffen synlig har ekspanderet ud til rørvæggen, kan du med fordel give lidt ekstra varme på de inderste 10-15 mm af røret. Herved vil muffen udvide sig lidt som en trompet når spærreballonen senere indsættes og blæses op. (se punkt 9)

9. Nu hvor muffen har ekspanderet sig selv ud, pga. varmen fra pistolen, indsættes der hurtig en spærreballon (kloakbold) ind i muffen.  
Ballon placeres midt for det ekspanderede stykke, og blæses derefter op.  
Dette får muffen til at sidde endnu bedre fast og får de inderste 10 mm af muffen til at udvide sig lidt som en trompet, og fungere som modhage, så muffen sidder godt fast.  
Ballonen skal sidde i ca. 5 minutter.



Spærreballonen skal muligvis pakkes ind i lidt filt, tæppe eller lign, for at holde til varmen. Men, har man en "packer ballon" som der bruges til strømpe punkt reparation er det ikke nødvendigt.

10. Efter de 5 minutter aftages trykket fra ballonen, og muffen er monteret korrekt. Se billedet til højre.  
Dette viser hvordan muffen laver en trompet form på indvendige side af betonrøret.

Er man ikke tilfreds med resultatet, kan man godt påføre muffen varme endnu engang og påføre tryk igen.

