



H.L. Muffer ApS

- Leverandør af overgangsløsninger til kloakbranchen

Velkommen til HL Muffer.



HL Muffer er en familiedrevet produktionsvirksomhed der har specialiseret sig i at producere krympe- og ekspansions muffer der danner en 100 % tæt overgang mellem kloakrør i beton, ler, støbejern og PVC/PP samt PE.

Vores mål har igennem alle årene været at producere kvalitetsprodukter baseret på mange års erfaring og indgående kendskab til branchen. HL Muffer laver løbende egne laboratorietests for at dokumentere og forbedre vores produkter.

Kombinationen af kvalitetstests og knap 40 års erfaring i branchen betyder, at HL Muffer altid er på forkant med udviklingen og din garanti for at vi ved hvad vi snakker om.

Langt de fleste af vores produkter er VA-godkendt. Godkendelserne er opnået ved hjælp af ETA Danmarks og Teknologisk Instituts ekspertise.

Ud over krympe og Ekspansionsmuffer, producere HL Muffer Aps bla. også T-stykker til septiktanke og Rørskærerstativer. Samtidig udvider og udvikler vi konstant vores produkt program med nye, spændende produkter, ligesom vi har specialproduktion af forskellige skræddersyede løsninger.

Som noget nyt er vi nu også lagerførende i grå overgangs løsninger til indvendige afløbsinstallationer.



Kort om HL Ekspansionsmuffen:

Ekspansionsmuffen anvendes som overgang mellem gamle beton/ler/støbejernsrør til ny plastrør. Det er en indvendig overgang, som kan monteres ved både spids- og mufteender, uanset om det er i med eller modløb.

Alle ekspansionsmuffer monteres på følgende måde; Først påføres muffen silikonen på den neddornede ende. Derefter "skrues" muffen ind i tilkoblingsrøret, og opvarmes indvendig med en varmpistol. Ved hjælp af varmen vil muffen ekspandere ud til rørvæggen og laver en tæt samling mellem mufte, silikone og tilkoblingsrør.

Fordele ved HL Ekspansionsmuffe:

En kloakmester kan nemt og hurtigt løse opgaver, f.eks. inde under sokler eller i mufteender, hvor beton/lerrør er knækket skævt af. En ekspansionsmuffe kræver nemlig ikke en spidsende, ligesom der heller ikke skal hakkes fri i soklen.



Kort om HL Krympemuffen:

Krympemuffen anvendes som overgang mellem gamle beton/ler/støbejernsrør til nye plastrør. Det er en udvendig overgang, der kræver spidsende. Alle krympemuffer leveres med "asfalt" pakning / HL Pakning.

Krympemufferne monteres på følgende måde; Først påsætter man pakningen omkring tilkoblingsrøret, derefter påsættes krympemuffen og så påbegyndes nedkrympningen med hjælp fra en gasbrænder. Når muffen er nedkrympet korrekt, danner den en tæt overgang mellem mufte og tilkoblingsrør.

Fordele ved krympemuffen

- Mindre risiko for sætningsskader ved løs understøtning
- En mufte dækker flere rørdimensioner, dvs. lagerværdien mindskes væsentligt, samtidig med at opgaven løses perfekt hver gang.



Kontakt HL Muffer ApS:



Direktør

Ordremodtagelse, Lager & Logistik

Heidi Kristensen

Telefon: (+45) 98 67 70 05

E-mail: hlmuffer@hlmuffer.dk



Produktionsleder

Ordremodtagelse

Jørn Mosgaard Kristensen

Mobil: (+45) 21 47 33 34

E-mail: hlmuffer@hlmuffer.dk



Regnskab / Bogføring

Anni Krag Christensen

Mobil: (+45) 22 20 94 14

E-mail: anni@hlmuffer.dk



Konsulent/Sælger

Ole Fløe Røesholm

Mobil: (+45) 21 47 80 50

E-mail: ole@hlmuffer.dk



Produktion

Bent Godiksen

E-mail:
hlmuffer@hlmuffer.dk



Lagermedarbejder

Daniel Kristensen

E-mail:
hlmuffer@hlmuffer.dk

Overgangsløsninger i grå plastmateriale til indvendige afløbsinstallationer:

Alle krympe,- og ekspansionsmuffer fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og langt de fleste er VA-Godkendte. (2.21/20374)

Alle krympe,- og ekspansionsmuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

Se venligst under afsnittet om tilbehør for information om monteringsværktøj.

Krympemuffer - Grå PVC



Hvordan finder du den rigtig krympemuffe-model:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Det anbefales dog at tage udvendige mål samtidig. Det udvendige mål ikke overstige krympemuffe modellens størrelse
Feks. 110 / 126 (I dette tilfælde er 126 mm det største som muffen kan monteres på)

50 - 110 mm:



Tilkoblingsrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
32 mm	Støbejern	40/50 (Grå PVC)	192467040	192473040
40 mm	Støbejern	40/50 (Grå PVC)	192467040	192473040
50 mm	Støbejern	50/69 (Grå PVC)	192467050	192473050
75 mm	Støbejern	75/93 (Grå PVC)	192467075	192467075
75 mm	Ler	75/119 (Grå PVC)	192467119	192473075
100 mm	Støbejern	110/126 (Grå PVC)	202467110	192473110

Ekspansionsmuffer - Grå PVC



Hvordan finder du den rigtig ekspansionsmuffe-model:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man kun en oplysninger: Tilkoblingsrørets indvendige diameter.

(Tilkoblingsrøret er hvorpå ekspansionsmuffen skal monteres)

Der skal dog påregnes en smule fri rum til muffen før at den kan ekspandere. Ca. 6 mm.

Eksempel : Tilkoblingsrøret skal tilkobles en 110 mm PVC/PP ledning.

Hvis tilkoblingsrørets indvendige diameter er 100 mm. Fratrækkes 6 mm. Altså 94 mm.

Altså er det Ekspansionsmuffe model 110 / 94 der skal benyttes.

Tilkoblingsrørets materiale har inden betydning. Kan bruges til både beton, ler, støbejern og plast.

50 - 110 mm:



Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer:
50 / 45 (Grå PVC)	100 mm	192467045	192475050
75 / 57 (Grå PVC)	100 mm	192467074	192475075
90 / 88 (Grå PVC)	100 mm	192475095	192475095
110 / 88 (Grå PVC)	110 mm	202464088	192475115
110 / 94 (Grå PVC)	110 mm	202463110	192475116

Ekspansionsmuffer - Grå PP

Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer:
110/88	110 mm	192452088	192476115
110/94	110 mm	192452110	192476116

Overgangsløsninger til kloak

Krympemuffer - PVC

Alle krympemuffer fra H.L. Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og langt de fleste er VA-Godkendte (2.21/20374)
 Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.



Hvordan finder du den rigtig krympemuffe-model:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Det anbefales dog at tage udvendige mål samtidig. Det udvendige mål ikke overstige krympemuffe modellens størrelse
 Feks. 110 / 154 (I dette tilfælde er 154 mm det største som muffen kan monteres på)

110 - 160 mm:



Tilkoblingrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
100 mm	Støbejern	110/126	192467110	192467110
100 mm	Støbejern	110/138	192467112	192467112
100 mm	Glasseret ler	110/154	192467114	192467114
100 mm	Beton	110/165	192467116	192467116
100 mm	Beton	110/169	192467118	192467118
150 mm	Glasfiber	160/175	192467158	192467158
150 mm	Støbejern	160/198	192467160	192467160
150 mm	Glasseret ler	160/212	192467162	192467162
150 mm	Beton	160/227	192467163	192467163
150 mm	Beton	160/238	192467164	192467164

200 - 315 mm:



Tilkoblingrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
200 mm	Glasseret ler	200/263	192467202	192467202
200 mm	Beton	200/283	192467200	192467200
250 mm	Glasseret ler	250/310	192467250	192467250
250 mm	Beton	250/340	192467252	192467252
300 mm	Beton	315/396	192467315	192467315
300 mm	Glasseret ler	315/396	192467317	192467317

400 - 1200 mm:

(Fremstillet i PEH)



Tilkoblingrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
400 mm	Beton	400/525	192467402	192467402
400 mm	Beton	400/595	192467404	192467404
500 mm	Beton	500/660	192467502	192467502

Muffer større end 500 mm er bestillingsvarer.

Krympemuffer - med overgang til ULTRA

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale

(Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.



Tilkoblingrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
200 mm	Beton	20 BT - 20 Ultra	192471200	192471200
250 mm	Beton	25 BT - 20 Ultra	192471250	192471250
300 mm	Beton	30 BT - 30 Ultra	192471300	192471300

Muffer større end 300 mm er bestillingsvarer.

Krympe/Samlemuffe til opføringsrør

Alle Krympe/Samlemuffer til korrugeret opføringsrør fra H.L Muffer ApS er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20375)

Alle Krympe/Samlemuffer bliver leveret med 2 pakninger som skal bruges til montering.

Krympe/Samlemuffen gør det muligt at sammensætte korrugeret opføringsrør, uanset om røret er lavet af PVC eller PP.

Den korrekte krympe/samlemuffe type, findes blot ved at måle opføringsrørets diameter.

Krympe/Samlemuffe	Opføringsrørets diameter:	HL Varenr:	VVS Nummer:
	200 mm	192472200	192474200
	315 mm	192472315	192474315
	425 mm	192472425	192474425
	600 mm	192472600	192474600

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger: Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.



Tilkoblingsrørets Indvendige størrelse	Tilkoblings- rørets materiale	Krympemuffe Model	HL Varenr:	VVS Nummer:
100 mm	Støbejern	PP 10 cm Støbejern	192466110	192466110
100 mm	Glasseret ler	PP 10 cm Glasseretler	192466114	192466114
100 mm	Beton	PP 10 cm Beton	192466116	192466116
150 mm	Glasseret ler	PP 15 cm Glasseretler	192466162	192466162
150 mm	Beton	PP 15 cm Beton	192466163	192466163
200 mm	Beton	PP 20 cm Beton	192466200	/
250 mm	Beton	PP 25 cm Beton	192466250	/

Ekspansionsmuffer - PVC

Alle Ekspansionsmuffer fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik. Langt de fleste er VA-Godkendte (2.21/20374)

Alle Ekspansionsmuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

En Ekspansionsmuffe indsættes inde i tilkoblingsrøret og ekspandere ved hjælp af varme fra en varmepistol



110 - 160 mm:

Hvordan finder du den rigtig ekspansionsmuffe-model:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man kun en oplysninger: Tilkoblingsrørets indvendige diameter.

(Tilkoblingsrøret er hvorpå ekspansionsmuffen skal monteres)

Der skal dog påregnes en smule fri rum til muffen før at den kan ekspandere. Ca. 6 mm.

Eksempel : Tilkoblingsrøret skal tilkobles en 110 mm PVC/PP ledning.

Hvis tilkoblingsrørets indvendige diameter er 100 mm. Fratrækkes 6 mm. Altså 94 mm.

Altså er det Ekspansionsmuffe model 110 / 94 der skal benyttes.

Tilkoblingsrørets materiale har inden betydning.

Kan bruges til både beton, ler, støbejern og plast.



Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer
110 / 74	110 mm	192464074	192475110
110 / 80	110 mm	192464080	192475111
110 / 88	110 mm	192464088	192475113
110 / 88 (Med muffe ende)	110 mm	192465088	192475114
110 / 94	110 mm	192463110	192463110
110 / 94 (Med muffe ende)	110 mm	192463111	192475117
110 / 94 Lang	300 mm	192464110	192464110

110 / 94 Lang (Med muffe ende)	300 mm	192465110	192465110
110 / 96 (Kun til strømpeforing samling)	110 mm	192467108	192467108
110 / 96 (Med muffe ende)	110 mm	192467109	192475118
110 / 98	110 mm	192464098	192475119
110 / 98 (Med muffe ende)	110 mm	192465098	192475120
160 / 113	130 mm	192463113	192475160
160 / 132 (Kun til stømpeforing samling)	130 mm	192463132	192475161
160 / 145	120 mm	192463160	192463160
160 / 145 (Med muffe ende)	120 mm	192463161	192475162
160 / 145 Lang	300 mm	192464160	192464160
160 / 145 Lang (Med muffe ende)	300 mm	192465160	192465160

200 - 500 mm:

Hvordan finder du den rigtig ekspansionsmuffe-model:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man kun en oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter (Tilkoblingsrøret er hvorpå ekspansionsmuffen skal monteres)

Der skal dog påregnes en smule fri rum til muffen før at den kan ekspandere. Ca. 10-15 mm.



Feks. Hvis tilkoblingsrøret skal til kobles en 200 mm PVC/PP ledning.

Hvis tilkoblingsrørets indvendige diameter er 200 mm. Fratrækkes 12 mm. Altså 188 mm.

Altså er det Ekspansionsmuffe model 200 / 188 der skal benyttes.

Tilkoblingsrørets materiale har inden betydning. Kan bruges til både beton, ler, støbejern og plast.

Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer
200 / 188	135 mm	192465188	192475200
200 / 188 med mufteende	210 mm	192465189	192465189
250 / 234	185 mm	192465234	192475250
250 / 234 med mufteende	210 mm	192465235	192465235
315 / 290	200 mm	192465290	192475315
315 / 290 med mufteende	210 mm	192465291	192465291
400 / 335 (Fremstillet i PEH)	200 mm	192465335	192475400
400 / 380 (Fremstillet i PEH)	200 mm	192465380	/
500 / 470 (Fremstillet i PEH)	200 mm	192465470	192475500

Ekspansionsmuffe - med overgang til ULTRA

Hvordan finder du den rigtig ekspansionsmuffe-model:

For at finde den rigtige Ekspansionsmuffe, behøver man kun en oplysning:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter.

(Tilkoblingsrøret er hvorpå Ekspansionsmuffen skal monteres)

Tilkoblingsrørets materiale har inden betydning. Kan bruges til både beton, ler, støbejern og plast.



Ekspansionsmuffe model:	HL Varenr:	VVS Nummer:
200 mm ekspansionsmuffe med overgang til 200 mm ultrarør	192470200	192470200
250 mm ekspansionsmuffe med overgang til 250 mm ultrarør	192470250	192470250
300 mm ekspansionsmuffe med overgang til 300 mm ultrarør	192470300	192470300

Ekspansionsmuffe - PP

Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer:
110/94	110 mm	192450110	192480110
110/94 lang	300 mm	192451110	192481110
160/145	120 mm	192450160	192480161
160/145 lang	300 mm	192451160	192481160
200/188	135 mm	192450188	192480201

Ekspansionsreduktion



Ekspansionsmuffe med reduktion fungerer på samme måde som en standard ekspansionsmuffe. Den anvendes som overgang mellem gamle beton/ler/støbejernsrør og nye plastrør. Det er en indvendig overgang, som kan monteres ved både spids og mufteende.

Ekspansionsreduktion model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer:
160 / 110 mm	60 mm	192474160	192480160
200 / 160 mm	70 mm	192474200	192480200

Påboringsmuffer

Påboringsmuffe	Model:	HL Varenr:	VVS Nummer:
  	110 mm	192480110	192478110
	160 mm	192480160	192478160
	200 mm m. mufteende	192480200	192478200
	250 mm m. mufteende	192480250	192480250
	315 mm m. mufteende	192480315	192480315

Til montering af påboringsmuffen skal du bla. bruge en spærreballon (kloakbold) eller en packer. HL Muffer er forhandler af packer bold.

Justerbart skørt til brøndgods

Er der brug for at hæve en brønd, så er det justerbare skørt til brøndgods både en hurtig og god løsning. Vi producere justerbart skørt der passer til henholdsvis 315mm, 425 mm og 600 mm opføringsrør.

Justerbart skørt til brøndgods	Model:	HL Varenr:	VVS Nummer:
 	ø 315 mm	192473315	192473315
	ø 425 mm	192473425	192473425
	ø 600 mm	192473600	192473600

Der medfølger HL Pakning til brøndkrave.

OBS: Teleskopgummiring til opføringsrøret medfølger ikke.

Sokkelforinger

Alle Sokkelforinger fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20374)

Alle Sokkelforinger bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

En Ekspansionsmuffe indsættes inde i tilkoblingsrøret og ekspandere ved hjælp af varme fra en varmepistol



Den nødvendige Sokkelforing findes på samme måde som en Ekspansionsmuffe.

Montering af Sokkelforing kræver dog at montøren har monteret Ekspansionsmuffer før.

Sokkelforingsmuffe model:	Ekspansions længde:	HL Varenr:	VVS Nummer:
110 / 94	810 mm	192469802	/
110 / 94 (Med muffe ende)	810 mm	192469803	/
160 / 145	610 mm	192469804	/
160 / 145 (Med muffe ende)	660 mm	192469805	/

T - Stykker

Alle T-Stykker fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og har gennemgået stor egen kontrol.

T - Stykker bruges i gamle Septictanke eller som indvendig dyk i brønd.

Dobbelt T - Stykker bruges dog kun som indvendig dyk i brønd. (Er udstyret med 45 grader Spulerør)

T - Stykke	Model:	HL Varenummer	VVS Nummer:
	110 mm	192461110	192477111
	110 mm m. muffeende	192461111	192477112
	160 mm	192461160	192477160
	160 mm m. muffeende	192461161	192477161
	200 mm	Special	Special
	250 mm (i PEH)	Special	Special

OBS: T-stykke i 200 mm og 250 mm er bestillingsvarer

T - Stykke, Ekspanderende.	Model:	HL Varenummer	VVS Nummer:
	110 mm	192461100	192477110
	160 mm	192461101	192461101

Med
Rensestykke

Dobbelt T - Stykke	Model:	HL Varenr:	VVS Nummer:
	110 mm	192460110	192460110
	160 mm	192460160	192460160
	200 mm	192460200	192460200

Med 45
graders
spulerør

Tilbehør:

Løse Silikone tuber	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS Nummer:
---------------------	--------------	----------------	-------------



Bruges ved montage af HL ekspansionsmuffer til og med model 160/145

192469775

192469775

OBS: Der medfølger altid montagesilikone ved bestilling af ekspansionsmuffer, men har du brug for extra, kan de bestilles særskilt på ovenstående varenummer .

Varmepistol	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS Nummer:
-------------	--------------	----------------	-------------



2000 Watt Hitachi Varmepistol (Hikoki)
Bruges til ekspandering af ekspansionsmuffer samt ekspandering af sokkelforinger.

192469800

192469800

Blæserør	Model og beskrivelse	HL Varenr:	VVS Nummer:
----------	----------------------	------------	-------------



Påsættes varmpistol

Blæserørs sæt. Bruges til ekspandering af model 110/88 til 160/145.

192469801

192479000

Blæserør 30cm. Bruges til ekspandering af model 50/45 til 110/80

192469810

192479010

Blæserør 90cm. Bruges til ekspandering af sokkelforing 110mm og 160 mm.

192469811

/

Dorn	Model og beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS Nummer:
------	-----------------------	----------------	-------------



Dorn til 110 mm Sokkelforing

192469808

/

Dorn til 160 mm Sokkelforing

192469809

/

Aftrækker	Model:	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS nummer:
-----------	--------	--------------	----------------	-------------



110 mm

Bruges til udtrækning af dorn ved sokkelforing

192469806

/

160 mm

192469807

/

Flexsamling	Model:	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS nummer:
-------------	--------	--------------	----------------	-------------



126 / 126

Krympemuffe samling
Bruges til at sammen-
sætte Flexoren rør.

192462126

192462126

Rørbøsninger	Model:	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS nummer:
--------------	--------	--------------	----------------	-------------



110 mm

Bruges til montering af krympe-
muffer.

192468110

192468110

160 mm

192468160

192468160

200 mm

192468200

192468200

Rørskærerstativ:	Beskrivelse:	HL Varenummer:	VVS nummer:
	Det universal rørskærerstativ er fremstillet i galvaniseret jern. Stativet er produceret af HL Muffer ApS på egen fabrik og har gennemgået stor egen kontrol.	192469812	192479020



➡ Sikre dig en korrekt ergonomisk arbejdsstilling

➡ Justerbar

➡ Stor stabilitet

Tips og Tricks:

Se montagevideo på vores hjemmeside:

<http://www.hlmuffer.dk>

(Under fanen video)



Monteringsvejledning til Krympemuffe (Grå)

1. Tilkoblingsrøret renses udvendig for urenheder og røret tørres derefter med svag varme.
(Det er vigtig at røret bliver så rent og tørt som muligt)



2. Aftag papir fra den vedlagte muffepakning, og påsæt denne rundt omkring spidsenden på tilkoblingsrøret. Pakningen laver en lille overlap, for at lave en tæt samling.



3. Nedkrympning foretages med en varmepistol. Indstil varmepistolen på ca. 400-500 grader. Der varmes jævnt hele vejen rundt, til der kan ses tæt kontakt med tilkoblingsrøret, hele vejen rundt.
Bemærk: Varm ikke for længe samme sted.



Ved krympemuffe på 110 mm kan det være en fordel at centrerer muffen med en støttebøsning / styr under montage. En støttebøsning er et opslidset plastrør der kan gå indvendig i tilkoblingsrøret. Efter montage af krympemuffe kan støttebøsning, blot udtages igen. Simpel løsning, der centrerer under montage.

4. Nedkrympning tager ca. 3 min, alt efter dimensionen. Efter en succesfuld montage, lader man muffen afkøle en smule og derefter kan det øvrige arbejde fortsætte.



Tips og Tricks:

1. Ved montage af 110 mm muffe, kan nedkrympning foretages med en lille gasbrænder.
2. Se montagevideo på vores hjemmeside: <https://www.hlmuffer.dk> (Under fanen Video)

Monteringsvejledning til Ekspansionsmuffe (50 & 75 mm)

1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnavs, og røret tørres derefter med svag varme. (Det er vigtig at røret bliver så rent og tørt som muligt)

2. Den vedlagte H. L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på den reducerede ende, som vist på billedet.
Når H.L Silikonepakningen er påført, "skrues" ekspansions muffen ind i tilkoblingsrøret.



3. Påsæt blæserøret (lille blæserør på 30 cm.) på varmepistolen.
Indstil varmepistolen på ca. 350 grader.



4. Derefter bevæges blæserøret frem og tilbage i en roterende bevægelse inde i røret på det reducerede stykke af ekspansionsmuffen. (Varm ikke på røret, som der ikke er reduceret.)
Monteringstiden er ca. 1-2min.
Varmen fra pistolen får muffen til at udvide sig helt ud til rørvæggen og får dermed H. L Silikonepakningen til at flyde ud og lave en tæt samling.



5. Under ekspandering, kan man tage fat i muffen, og prøve at dreje den med let hånd. Når dette ikke er muligt længere, er muffen monteret korrekt.
BEMÆRK: Selve H. L Silikonepakningen er stadig flydende, og dermed er det muligt at hive muffen ud af tilkoblingsrøret eller dreje den, ved brug af vold.
Er muffen udvidet til rørvæggen, er muffen korrekt monteret, og er tæt selvom pakningen er flydende. Selve silikone pakningen er helt hærdet op efter 12 - 24 timer.

Monteringsvejledning til Ekspansionsmuffe - 110 mm (Grå)

1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnar og røret tørres derefter med svag varme.
(Det er vigtigt at røret bliver så rent og tørt som muligt)



2. Den vedlagte H. L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på den reducerede ende, som vist på billedet.
Når H.L Silikonepakningen er påført, "skrues" ekspansionsmuffen ind i tilkoblingsrøret.



3. Påsæt blæserøret på varmepistolen.
Indstil varmepistolen på ca. 350 grader.



4. Derefter bevæges blæserøret frem og tilbage i en roterende bevægelse inde i røret på det reducerede stykke af ekspansionsmuffen.
(Varm ikke på røret, som der ikke er reduceret.)
Monteringstiden er ca. 2min.
Varmen fra pistolen får muffen til at udvide sig helt ud til rørvæggen og får dermed H. L Silikonepakningen til at flyde ud og lave en tæt samling.



5. Under ekspansion, kan man tage fat i muffen, og prøve at dreje den med let hånd. Når dette ikke er muligt længere, er muffen monteret korrekt.



BEMÆRK: Selve H. L Silikonepakningen er stadig flydende, og dermed er det muligt at hive muffen ud af tilkoblingsrøret eller dreje den, ved brug af vold.

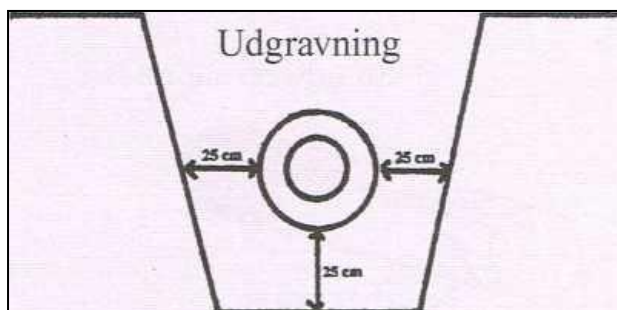
Er muffen udvidet til rørvæggen, er muffen korrekt monteret, og er tæt selvom pakningen er flydende.

Selve silikone pakningen er helt hærdet op efter 12 - 24 timer.

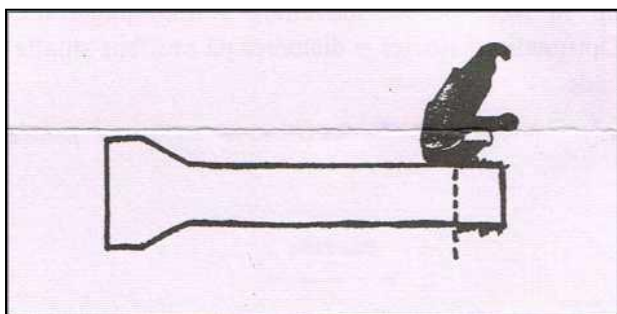
Tips og Tricks:

Se montagevideo på vores hjemmeside: <https://www.hlmuffer.dk> (Under fanen Video)

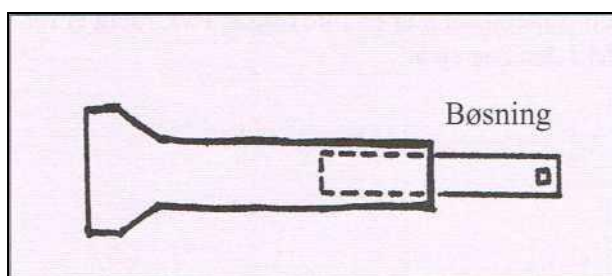
Monteringsvejledning til Krympemuffe



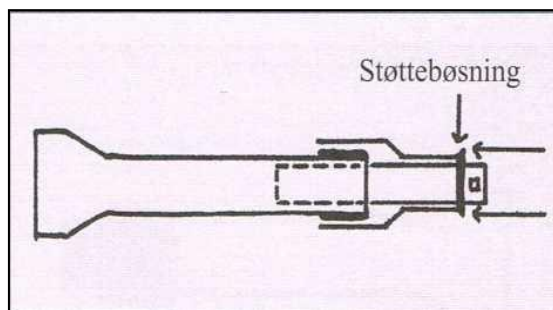
1. Der skal være min. 25 cm. fra rørkant til sider og bund i udgravningen.



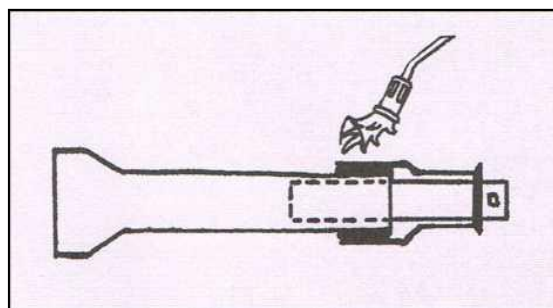
2. Spidsenden af røret renses for ler og jord, børstes eller afvaskes. Er betonrøret (tilkoblingsrøret) dårlig i spidsenden afsaves et passende stykke, til røret har en jævn overflade, reif derefter røret i enden. Sav evt. røret over med en vinkelsliber med diamantklinge.



3. Indsæt derefter rørbøsning i spidsenden af røret. Bøsningen virker som styr og centrering af muffen.



4. Aftag papir fra muffepakningen og påsæt denne fra spidsenden af kloakrøret og indefter. Husk et lille overlap. (Korrekt længde afmåles og afklippes inden papiret fjernes). Hvis den indvendige diameter på tilkoblingsrøret er mindre end 100 mm. påsættes foruden rørbøsningen, en lille støttebøsning. Støttebøsningen skubbes ind over rørbøsningen til den har kontakt med krympemuffen, således at den støtter og sikrer den færdige muffes placering i forhold til tilkoblingsrøret.

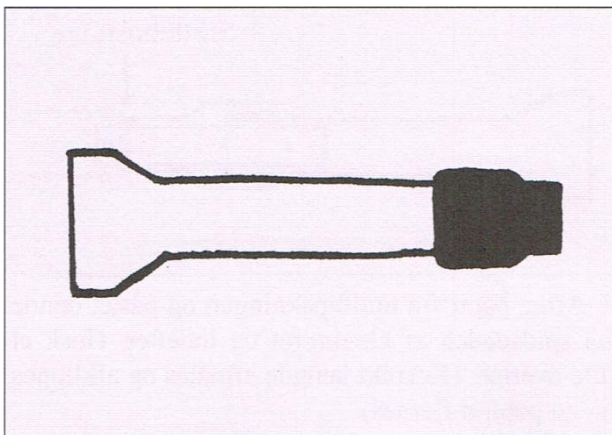


5. Nedkrympningen foretages med en gasbænder med et 50 mm. brænde hoved. Der nedkrympes med blød flamme, jævnt hele vejen rundt, til der kan ses tæt kontakt med røret i hele "krympeområdet". Bemærk at der ikke skal varmes for længe på samme sted. Så kan muffen risikere at blive sort, dette skal undgås.

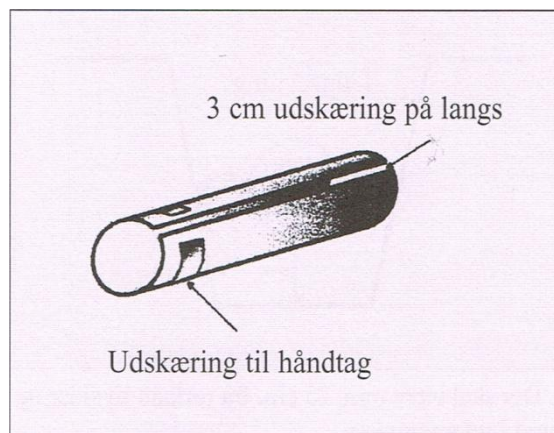


Fra H.L. Muffer ApS

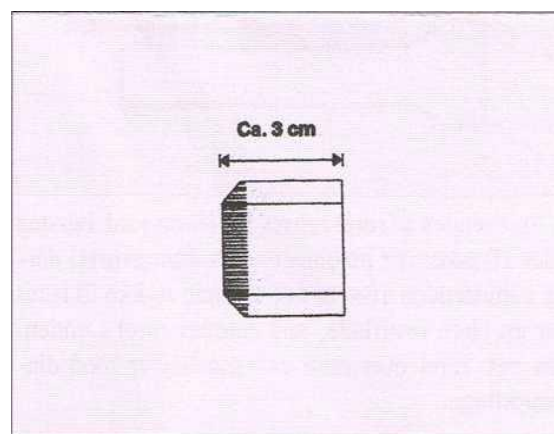
Monteringsvejledning til Krympemuffe



6. Bøsningen udtages efter ca. 5-10 min. Muffen er færdig og arbejdet kan fortsættes.



Bøsningen er et ca. 50 cm. lang rør, som er slidet op så røret passer indvendig i tilkoblingsrøret.



En støttebøsning er en lille ring af PVC, som er reifet i den ene ende.



Fra H.L. Muffer ApS

Monteringsvejledning til Store krympemuffer



1. Spids enden af røret renses for jord og ler, børstes eller afvaskes. Er tilkoblingsrøret dårligt i spids enden, afsaves et passende stykke til røret har en jævn overflade, reif derefter røret i enden. Sav evt. røret over med en vinkelsliber med diamantklinge.



2. Aftag papir fra muffepakning og påsæt denne påspids enden af påkoblingsrøret. Påsæt pakningen ca. 10 mm fra kanten. Bemærk, der er påregnet minimum 10 cm overlap Med den pakning, der medfølger.



4. Monter krympemuffe på tilkoblingsrøret. Skub muffen helt imod tilkoblingsrøret, så indvendig del af krympemuffe går imod spidsende af tilkoblingsrøret. Dernæst skal krympemuffen centreres før muffen kan nedkrympes. Dette kan evt gøres med nogle klodser eller lign. som på billedet. Man kan også slå en lægte eller jern stang ned foran muffen, så den bliver holdt på plads mens nedkrympning foretages.



3. Nedkrympning foretages med en gasbrænder med et 50 mm brænderhoved. Der nedkrympes med blød flamme, jævnt hele vejen rundt. Til der kan ses tæt kontakt mellem muffen og tilkoblingsrøret. Ved store dimensioner, som 500 mm kan der godt være to personer med hver sin brænder, til nedkrympning.

Der må ikke varmes så meget af røret bliver blankt.

(Tålmodighed, og vekslende varme_områder, giver pote i sidste ende)

Monteringsvejledning til Krympe – samlemuffe til opføringsrør

Monteringsvejledning

Krympe - Samlemuffe til 200, 315, 425 samt 600 mm opføringsrør

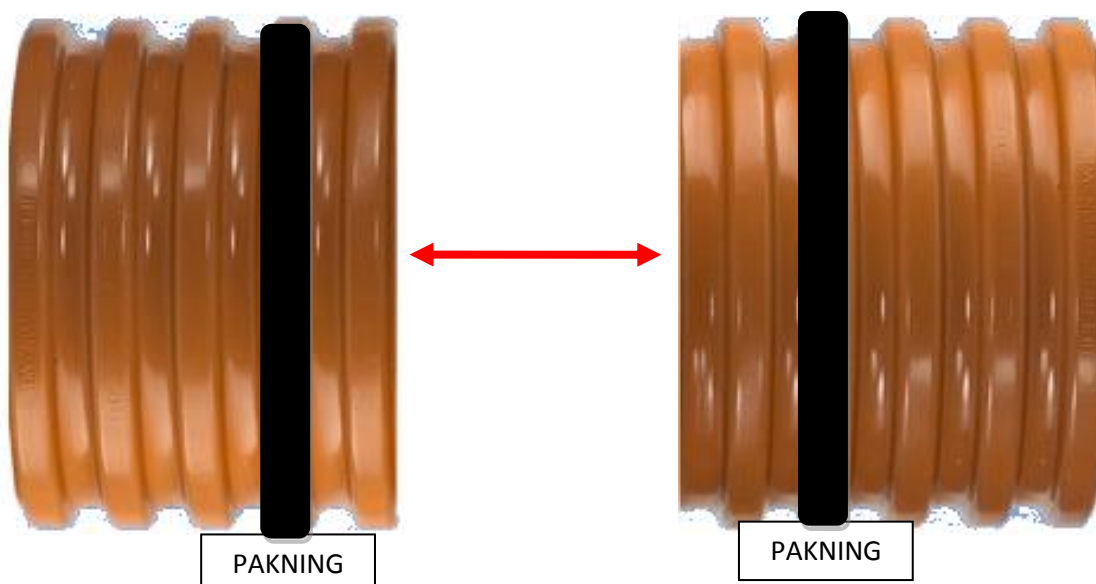
1. For at få den bedst mulige samling er det nødvendigt at

tilskærer de to opføringsrør som skal samles.

De to opføringsrør skæres som vist på billedet.

Det er dermed muligt at de to opføringsrør kan sættes inde i hinanden:

Dernæst placeres de to vedlagte pakninger som vist på billedet.



2. Derefter påsættes krympe/samlemuffen, så denne er placeret midt for samlingen mellem opføringsrørene.

Nedkrympningen foretages med en gasbrænder med et 50 mm brændehoved. Der nedkrympes med blød flamme, jævnt hele vejen rundt, til der kan ses tæt kontakt med røret i hele "krympeområdet". Det bliver muligt at se opføringsrørets korrigerede overflade når krympemuffen er monteret korrekt.

Der må ikke varmes så meget af røret bliver blankt.



Monteringsvejledning til Ekspansionsmuffe (110 & 160 mm)

1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnags, og røret tørres derefter med svag varme. (Det er vigtigt at røret bliver så rent og tørt som muligt)

Vigtig! Ved montering af 110 mm, roteres pistolen en smule pga. varmefordeling



2. Den vedlagte H. L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på den reducerede ende, som vist på billedet.



3. Når H.L Silikonepakningen er påsat, "skrues" ekspansions muffen ind i tilkoblingsrøret.



4. Påsæt blæserøret på varmepistolen. Indstil varmepistolen på ca. 350 grader. Derefter bevæges enden af blæserøret frem og tilbage inde i røret på det reducerede stykke af ekspansionsmuffen. (Varm ikke på røret, som der ikke er reduceret.)

Monteringstider:

110 mm – ca. 1-2 minutter

160 mm – ca. 2-3 minutter.

Varmen fra pistolen får muffen til at udvide sig helt ud til rørvæggen og får dermed H. L Silikonepakningen til at flyde ud og lave en tæt samling.



5. Under ekspandering, kan man tage fat i muffen, og prøve at dreje den med let hånd. Når dette ikke er muligt længere, er muffen monteret korrekt. Man kan også påføre en handske og mærke inden i røret om muffen er ekspanderet helt ud til rørvæggen.

BEMÆRK: Selve H. L Silikonepakningen er stadig flydende, og dermed er det muligt at hive muffen ud af tilkoblingsrøret eller dreje den, ved brug af vold.

Er muffen udvidet til rørvæggen, er muffen korrekt monteret, og er tæt selvom pakningen er flydende. Selve silikone pakningen er helt hærdet op efter 12 - 24 timer.

Monteringsvejledning

Til store ekspansionsmuffer (200/188, 250/234, 315/290)



1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnavs og tørres derefter ved svag varme med en gasbrænder, påsat et 50 mm brændeohoved.



2. Ekspansionsmuffen leveres med 2 stk gummiringe. Placer gummiringene som vist på billedet, og pres derefter muffen ind i tilkoblingsrøret.



3. Dernæst skal der bruges en passende kloakbold eller spærreballon, samt et passende stykke filt. Kloakbolden skal have en størrelse så denne kan presse ekspansionsmuffen ud til tilkoblingsrørets indvendige diameter. Filtens størrelse skal kunne nå rundt om kloakbolden. Dette er fordi varmen ikke skal beskadige kloakbolden.



4. Varm derefter ved svag varme med gasbrænderen inde i ekspansionsmuffen. (Kun den reducerede del)
Husk at varme hele ekspansionsdele lige meget. Den øverste del behøver ikke så meget direkte varme, da varmen automatisk vil stige til vejrs. Denne proces tager ca. 5 – 7 min.
Bemærk man kan se at den reducerede del får et skinnende skær, samtidig med at den ekspanderer.



5. Straks efter opvarmningen af ekspansionsmuffen indsættes kloakbolden påsat filt. Midten af bolden skal sidde midt for ekspansionsdelen.



6. Derefter blæses kloakbolden op så den danner tryk mod ekspansionsmuffen. Dette vil få muffen til at ekspandere ud til tilkoblingsrøret.
Undervejs kan trykket øges en smule. Efter ca. 3-5 min. kan kloakbolden afmonteres og det øvrige arbejde kan fortsættes.

Monteringsvejledning

(Til store ekspansionsmuffer, PEH)



1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnags og tørres derefter ved svag varme med en gasbrænder, påsat et 50 mm brænde-hoved.



2. Ekspansionsmuffen leveres med 2 stk. gummering. Muffen leveres med reifet ende på den reducerede ende.

3. Gummiringene påsættes som vist på billedet. (i den reifede ende af ekspansions-muffen.) Derefter presses muffen ind i tilkoblingsrøret og gummiringen vil under processen rulle ind til ca. midt på ekspansionsdelen.



4. Dernæst skal der bruges en passende kloakbold eller spærreballon, samt et passende stykke filt. Kloakbolden skal have en størrelse så denne kan presse ekspansionsmuffen ud til tilkoblingsrørets indvendige diameter. Filtens størrelse skal kunne nå rundt om kloakbolden ca. 2 gange. Dette er fordi varmen ikke skal beskadige kloakbolden. For at spare tid senere i monteringen kan bolden blæses op, så den ca. mangler 2 cm i at nå ud til tilkoblingsrørets indvendige diameter.

5. Varm derefter ved svag varme med gasbrænderen inde i ekspansionsmuffen. (Kun den reducerede del)

Husk at varme hele ekspansionsdele lige meget. Den øverste del behøver ikke så meget direkte varme, da varmen automatisk vil stige til vejrs. Denne proces tager ca. 15-20 min.

Bemærk man kan se at den reducerede del får et skinnende skær, samtidig med at den ekspanderer.



6. Straks efter opvarmningen af ekspansionsmuffen indsættes kloakbolden påsat filt. Midten af bolden skal sidde midt for ekspansionsdelen.

7. Derefter blæses kloakbolden op så den danner tryk mod ekspansionsmuffen.

Dette vil få muffen til at ekspandere ud til tilkoblingsrøret.

Undervejs kan trykket øges en smule.

Efter ca. 15-20 min. kan kloakbolden afmonteres og det øvrige arbejde kan fortsættes.

Bemærk. Er man ikke tilfreds med resultatet, kan man blot gentage trin 5 til 7 igen. Dette er kun muligt fordi at muffen er lavet af PEH materiale.

Monteringsvejledning til Ekspanderende reduktion (160/110 mm)

1. Tilkoblingsrøret tørres og renses indvendig for snavs, således at røret bliver så rent og tørt som muligt.

Til hver ekspanderende reduktion medfølger der en HL Silikonepakning samt en monteringsvejledning. Til montering skal der benyttes en varmepistol, med påsat blæserør.



2. Den vedlagte H. L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på den reducerede/nedsatte ende, som vist på billedet. Når H.L Silikonepakningen er påsat, "skrues" ekspansions- reduktionen ind i tilkoblingsrøret.



3. Påsæt blæserøret på varmepistolen. Indstil varmepistolen på ca. 500 grader. Derefter bevæges enden af blæserøret frem og tilbage inde i røret på det nedsatte stykke af ekspansions-reduktionen (Varm ikke på røret, som der ikke er nedsat.)

Monteringstider:

160 mm – ca. 2-3 minutter.



Varmen fra pistolen får muffen til at udvide sig helt ud til rørvæggen og får dermed H. L Silikonepakningen til at flyde ud og lave en tæt samling.

4. Under ekspandering, kan man tage fat i reduktionen, og prøve at dreje den med let hånd. Når dette ikke længere er muligt, er ekspansions-reduktionen monteret korrekt. Man kan også påføre en handske og mærke inden i røret om muffen er ekspanderet helt ud til rørvæggen.

BEMÆRK: Selve H. L Silikonepakningen er stadig flydende, og dermed er det muligt at hive muffen ud af tilkoblingsrøret eller dreje den, ved brug af vold.

Er muffen udvidet til rørvæggen, er muffen korrekt monteret, og er tæt selvom pakningen er flydende. Selve silikone pakningen er helt hærdet op efter 12 - 24 timer.

Monteringsvejledning til H.L Påboringsmuffe (110 og 160 mm)

1. Før montering, er det vigtigt at udboring af rørhul på betonrør er udført i korrekt dimension.

Vi anbefaler følgende:

Til 110 mm rør – 100 til 102 mm kernebor

Til 160 mm rør – 150 til 152 mm kernebor



2. Til hver påboringsmuffe medfølger en HL silikonepakning, samt en monteringsvejledning. Til montering skal der benyttes varmepistol, med påsat blæserør, samt en spærreballon af passende størrelse.
(På blæserøret kan der påsættes forskellige endeplader. Dennes størrelse afhænger af hvilken model påboringsmuffe der skal monteres)



3. Påboringsmuffen indsættes i hullet, og presses helt ind. Derefter opmærkes der 4 punkter på muffen. Disse påmærkes efter et cirkulært ur. Et mærke kl. 12, et mærke kl. 3, kl. 6 og klokken 9. **VIGTIG, der laves også et mærke kl. 12 på betonrøret.** (Se evt. foto til højre)



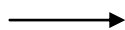
4. Tag muffen ud af hullet igen. Mål derefter godstykkelse i rørhullet. Brug en tomme stok eller et målebånd. Som på billedet.
(VIGTIG, dette mål skal tillægges 10-15 mm)
Så hvis godset er 110 mm så er det færdige mål 120-125 mm, dette mål skal bruges til punkt 5 i denne vejledning (De 10-15 mm skal indstikke i betonrøret)



5. Derefter skal godstykkelsen **(+ 10 til 15 mm)** påtegnes muffen.

Dette gøres ud for hver punkt, som der blev påtegnet tidligere.

(KLOKKEN 12, 3, 6 og 9) **SE FOTO**



Derefter forbindes punkterne med en tus eller lign. (SE FOTO)



6. Muffen afkortes i længden, efter strengen der forbinder punkterne. Dette kan gøres med vinkelsliber, stiksav eller lign.
Bemærk, at selve afkortningen IKKE vil være et lige tværsnit fordi at målene vil variere på grund af betonrørets cirkulære krumning.



7. Den medfølgende HL Silikonepakning åbnes og der påsættes to omgange silikon på den reducerede ende, som vist på billedet.
Bemærk placer de to omgange silikon, så de bliver placeres inden for betonrørets gods.



8. Muffen med den påsatte silikon, "skrues" helt ind i rørhullet.

Husk kl 12 mærket skal være i top.

Dernæst tændes varmepistolen med blæserør.

(Husk at påmontere den rigtige endeplade på røret)

Når varmepistolen er indstillet korrekt, skal blæserøret bevæges frem og tilbage inde i det reducerede rørstykke af muffen.

Ikke det præfabrikerede stykke.

Følgende temperaturer, og monteringsstider er således:

110 mm – 350 grader. (Blæserør føres frem og tilbage, i ca. 2 minutter)

160 mm – 400 grader. (Blæserør føres frem og tilbage i ca. 3 minutter)

VIGTIG INFO. Ved montering af 110 mm. Skal blæserøret roteres en smule samtidig.



Når muffen synlig har ekspanderet ud til rørvæggen, kan du med fordel give lidt ekstra varme på de inderste 10-15 mm af røret. Herved vil muffen udvide sig lidt som en trompet når spærreballonen senere indsættes og blæses op. (se punkt 9)

9. Nu hvor muffen har ekspanderet sig selv ud, pga. varmen fra pistolen, indsættes der hurtig en spærreballon (kloakbold) ind i muffen. Ballon placeres midt for det ekspanderede stykke, og blæses derefter op.
Dette får muffen til at sidde endnu bedre fast og får de inderste 10 mm af muffen til at udvide sig lidt som en trompet, og fungere som modhage, så muffen sidder godt fast.
Ballonen skal sidde i ca. 5 minutter.



Spærreballonen skal muligvis pakkes ind i lidt filt, tæppe eller lign, for at holde til varmen. Men, har man en "packer ballon" som der bruges til strømpe punkt reparation er det ikke nødvendigt.

10. Efter de 5 minutter aftages trykket fra ballonen, og muffen er monteret korrekt. Se billedet til højre. Dette viser hvordan muffen laver en trompet form på indvendige side af betonrøret.

Er man ikke tilfreds med resultatet, kan man godt påføre muffen varme endnu engang og påføre tryk igen.



Monteringsvejledning til H.L Påboringsmuffe (200, 250 og 315 mm)

1. Før montering, er det vigtig at udboring af rørhul på betonrør er udført i korrekt dimension.

Vi anbefaler følgende:

Til 200 mm rør - 200 mm kernebor

Til 250 mm rør - 250 mm kernebor

Til 315 mm rør - 300 mm kernebor



2. Til hver påboringsmuffe medfølger 2 stk HL silikonepakning, samt en monteringsvejledning. Til montering skal der benyttes en gasbrænder samt en passende størrelse spærreballon. (eller en "packer ballon")



3. Påboringsmuffen indsættes i hullet, og presses helt ind. Derefter opmærkes der 4 punkter på muffen. Disse påmærkes efter et cirkulært ur. Et mærke kl. 12, et mærke kl. 3, kl. 6 og klokken 9. **VIGTIG, der laves også et mærke kl. 12 på betonrøret. (Se evt. foto til højre)**



4. Tag muffen ud af hullet igen. Mål derefter godstykkelse i rørhullet. Brug en tommestok eller et målebånd. Som på billedet. **(VIGTIG, dette mål skal tillægges 10-15 mm)** Så hvis godset er 110 mm så er det færdige mål 120-125 mm, dette mål skal bruges til punkt 5 i denne vejledning (De 10-15 mm skal indstikke i betonrøret)



5. Derefter skal godstykkelsen (**+ 10 til 15 mm**) påtegnes muffen. Dette gøres ud for hver punkt, som der blev påtegnet tidligere.

(KLOKKEN 12, 3, 6 og 9) SE FOTO

Derefter forbindes punkterne med en tus eller lign. (SE FOTO)



6. Muffen afkortes i længden, efter strengen der forbinder punkterne. Dette kan gøres med vinkelsliber, stiksav eller lign. **Bemærk, at selve afkortningen IKKE vil være et lige tværsnit fordi at målene vil variere på grund af betonrørets cirkulære krumning.**



7. Den medfølgende HL Silikonepakning åbnes og der påsættes to omgange silikone på den reducerede ende, som vist på billedet.

Bemærk placer de to omgange silikone, så de bliver placeres inden for betonrørets gods.



8. Muffen med den påsatte silikone, "skrues" helt ind i rørhullet.

Husk kl 12 mærket skal være i top.

Tænd gasbrænderen og indstil denne til en blød flamme. Start varmpåføring i det reducerede rørstykke af muffen ved at bevæge gasbrænderen frem og tilbage. Det er vigtigt at flammen er i konstant bevægelse for at undgå "svideskader" på røret. Varm ligeledes kun på det reducerede stykke.



Monteringstiden kan variere alt efter vind og vejrforhold.

Når muffen synlig har ekspanderet ud til rørvæggen, kan du med fordel give lidt ekstra varme på de inderste 10-15 mm af røret. Herved vil muffen udvide sig lidt som en trompet når spærreballonen senere indsættes og blæses op. (se punkt 9)

9. Nu hvor muffen har ekspanderet sig selv ud, pga. varmen fra pistolen, indsættes der hurtig en spærreballon (kloakbold) ind i muffen.

Ballon placeres midt for det ekspanderede stykke, og blæses derefter op.

Dette får muffen til at sidde endnu bedre fast og får de inderste 10 mm af muffen til at udvide sig lidt som en trompet, og fungere som modhage, så muffen sidder godt fast.

Ballonen skal sidde i ca. 5 minutter.



Spærreballonen skal muligvis pakkes ind i lidt filt, tæppe eller lign, for at holde til varmen. Men, har man en "packer ballon" som der bruges til strømpe punkt reparation er det ikke nødvendigt.

10. Efter de 5 minutter aftages trykket fra ballonen, og muffen er monteret korrekt. Se billedet til højre. Dette viser hvordan muffen laver en trompet form på indvendige side af betonrøret.

Er man ikke tilfreds med resultatet, kan man godt påføre muffen varme endnu engang og påføre tryk igen.



Monteringsvejledning til Justerbart skørt til brøndgods



1. Karmen rengøres for snavs. Den tilhørende HL Pakning påsættes kraven af karmen.



2. Den uddornede ende af muffen sættes over karmen og varmes med en gasbrænder, med blød flamme.

OBS: Varm kun på den uddornede stykke af muffen.

Når der ses tæt kontakt mellem muffe og karm, er muffen monteret korrekt.



3. Hvis der er anvendt en topring, som på billedet, kan det være nødvendigt at skære den op for at gøre plads til muffen.

Husk at bruge en teleskopgummiring i brønden. (Medfølger ikke)



4. Efter muffen har afkølet nogle få minutter kan denne nedsænkes i brønden.



Fra HL Muffer ApS

Monteringsvejledning

(Til 110 og 160 mm sokkelforing)



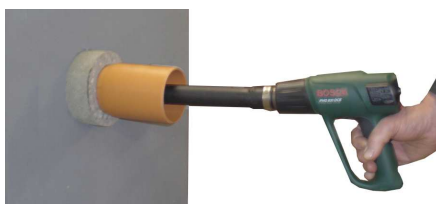
1. Afgangsrøret i soklen afrenses for urenheder, og tørres derefter af. Varm afgangsrøret lidt med varmepistolen efterfølgende for at gøre monteringsprocessen nemmere.



2. Mål derefter sokkelbredden og påfør målet på sokkelforingen fra 110 mm enden, så der ikke bliver påført siliconemasse uden for soklens bredde. Derefter åbnes de medfølgende siliconetuber, og der påføres derefter 4-5 gange omgange silicone som vist på billedet.



3. Når siliconemassen er påført sokkelforingen, "skrues" sokkelforingen ind i det gamle afgangsrør.



4. Varm derefter med varmepistolen påsat et 90 cm langt blæserør.

- Ved en 110 mm sokkelforing skal varmepistolen indstilles til 300 grader. Varm derefter frem og tilbage i sokkelforingen i ca. 2-3 min. Undervejs i processen kan det evt. forsøges at dreje sokkelforingen. Når denne ikke kan drejes længere, er foringen monteret.

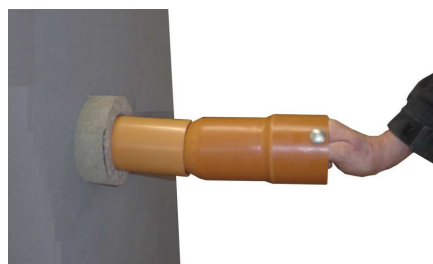
- Ved en 160 mm sokkelforing skal varmepistolen indstilles til 500 grader. Varm derefter frem og tilbage i sokkelforingen i ca. 4-5 min. Undervejs i processen kan det evt. forsøges at dreje sokkelforingen. Når denne ikke kan drejes længere, er foringen monteret.



5. Når fastmonteringen af sokkelforingen er fuldført, skal foringen ekspanderes på bagsiden af soklen, så videre rørføring er muligt.

- Ved en 110 mm sokkelforing måles 12 cm fra bagsiden af soklen eller afgangsrøret, derefter skæres det overskydende fra. Derefter indstilles varmepistolen med blæserøret til 300 grader, og det 12 cm rør opvarmes, til det opnår en blød kondistens.

- Ved en 160 mm sokkelforing måles 17 cm fra bagsiden af soklen eller afgangsrøret, derefter skæres det overskydende fra. Derefter indstilles varmepistolen med blæserøret til 500 grader, og det 17 cm rør opvarmes, til det opnår en blød kondistens.



6. Straks efter blødgøringen af røret, tages ekspansions dornen og presses ind i røret. Herefter ekspanderes røret til 110 eller 160 mm. Lad dornen sidde i ca. 2 min. så røret kan afkøle.



7. Efter røret har afkølet, skal dornen udtrækkes. Dette skal gøres med aftrækkeren. Aftrækkeren monteres ved hjælp af at løsne møtrikken, og udtrække boltene på dornen. Herefter kan aftrækkeren påsættes dornen, og boltene indsættes igen og møtrikken spændes. Drej derefter med håndtaget på aftrækkeren, til dornen er afmonteret. Nu er sokkelforingen monteret og arbejdet kan fortsætte.

HUSK, siliconemassen vil stadig være flexibel i lidt tid, pga. af varmen.

Monteringsvejledning til Ekspanderende T-stykke m. renselem

1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnavs, og røret tørres derefter med svag varme.



2. Den vedlagte H.L Silikonepakning åbnes, og der påsættes to omgange silikone på T-Stykke, som vist på billedet. Efterfølgende indsættes T-Stykket i tilkoblingsrøret.



3. Varmepistolen påsættes et langt blæserør, og indstilles til 350 grader. Renselemmet på T-Stykket trækkes op, og varmepistolen indføres i T-Stykket og føres langsomt frem og tilbage. Dette gøres i ca. 3 min, til ekspansionsdelen på T-Stykket har udvidet sig ud til tilkoblingsrørets rørvæg.



4. Efter ekspandering af T-Stykket. Trækkes renselemmen nu ned igen, og T-Stykket er monteret korrekt.

